Приложение №3 ****

**Конкурсное Задание VII Регионального Чемпионата**

**«Навыки мудрых 50+»**

**по стандартам Ворлдскиллс Россия**

**по компетенции «Столярное дело»**

«Изготовление оконной рамы»

Конкурсное задание включает в себя следующие разделы:

1. Введение
2. Формы участия в демонстрационном экзамене
3. Задание для демонстрационного экзамена
4. Модули задания и необходимое время
5. Критерии оценки
6. Рабочие чертежи
7. Вид, показывающий соединения для оценивания
8. Вид, показывающий измерения для оценивания
9. Лист материалов для подготовки материала
10. Вид, показывающий материалы

Количество часов на выполнение задания: 8 ч.

Разработано экспертами WSI, WSR.

Страна: Россия

## ВВЕДЕНИЕ

1.1. Название и описание профессиональной компетенции.

1.1.1 Название профессиональной компетенции: Столярное дело.

1.1.2. Описание профессиональной компетенции.

Столя́р — профессиональный рабочий, ремесленник, работающий с деревом, изготавливающий изделия из дерева или изделия на основе дерева. Столяр занимается столярными работами: изготовлением сложной мебели, дверей, окон, арок, лестниц и других изделий из массива древесины. Столяр работает ручным, электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках

Профессия столяра востребована в мебельном производстве, в строительстве домов, в отделке домов и в других сферах.

Столяр должен знать: свойства древесины разных пород, способы ее обработки; дефекты древесины, способы изготовления, пригонки и навески столярных изделий; технологию и оборудование.

1.2. Область применения

1.2.1. Каждый Эксперт и Участник обязан ознакомиться с данным заданием для демонстрационного экзамена.

1.3. Сопроводительная документация

1.3.1. Поскольку данное Конкурсное задание содержит лишь информацию, относящуюся к соответствующей профессиональной компетенции, его необходимо использовать совместно со следующими документами«WorldSkills Russia»:

• Техническое описание «Столярное дело»;

• План проведения демонстрационного экзамена

• Правила техники безопасности и охрана труда.

## 2. ФОРМЫ УЧАСТИЯ В ДЕМОНСТРАЦИОННОМ ЭКЗАМЕНЕ

Индивидуальный экзамен.

## 3. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

Содержанием демонстрационного экзамена являются Столярные работы. Участники демонстрационного экзамена получают чертеж и задание. Задание имеет несколько модулей, выполняемых последовательно. Каждый выполненный модуль оценивается отдельно.

Экзамен включает в себя черчение переднего вида полноразмерного проекта и выполнение изделия по чертежу.

Окончательные аспекты критериев оценки уточняются членами жюри. Оценка производится как в отношении работы модулей, так и в отношении процесса выполнения работы. Если участник экзамена не выполняет требования техники безопасности, подвергает опасности себя или других участников, то такой участник может быть отстранен от экзамена.

Время и детали задания в зависимости от условий могут быть изменены членами жюри.

Задание должно выполняться помодульно. Первый модуль должен быть оценен в конце экзамена. Второй и третий модуль оцениваются в процессе и по завершению экзамена, участники могут использовать ручной и электрифицированный столярный инструмент. Проект представлен в форме 2D. Это оконная рама, которая сделана с использованием ряда соединений, применяемых в столярном деле.

Экзамен включает в себя полноразмерный чертеж, формирование соединений, сборка изделия и отделка.

## 4. МОДУЛИ ЗАДАНИЯ И НЕОБХОДИМОЕ ВРЕМЯ

Модули и время

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование модуля | Рабочее время | Время на задание |
| 1 | Модуль 1: Выполнение полноразмерного чертежа. | С1 08.30-09.30 | 1 час |
| 2 | Модуль 2: Формирование соединений и сборка оконной рамы. | С1 09.30-13.00  С1 14.00-16.30 | 3.5 часа  2.5 часа |
| 3 | Модуль 3: Внешний вид и отделка | С1 16.30-17.30 | 1 час |

**Модуль 1:** Выполнение полноразмерного чертежа**.**

Участнику необходимо выполнить полноразмерный чертеж 1:1.

Умение:

* Начертить полноразмерный, 1:1, вид спереди;
* Чертить прямые, «решительные», точные линии, четко соблюдать места пересечений;
* Чертить линии однородной толщины и правильного веса;
* Чертить все необходимые типы линий: финишные линии, линии невидимого контура, линии разъема;
* Чертить точные, с правильными пропорциями, детали соединений. Все скрытые детали должны быть показаны на чертеже;
* Размеры: Убедиться в точности размеров (погрешность до 1мм);
* При необходимости чертить горизонтальные и вертикальные разрезы каждого компонента (погрешность до 1мм);
* Создать законченный чертеж / план, лишенный грязных пятен от карандашного грифеля или разводов от ластика.

**Модуль 2:** Формирование соединений и сборка оконной рамы.

Сформировать аккуратные соединения, соответствующие чертежу и плотно подогнанные друг к другу, используя ручной и электрифицированный столярный инструмент.

Сформировать законченные соединения, соответствующие чертежу и размерам с максимальным зазором 0,3 мм на плечах.

**Модуль 3:** Внешний вид и отделка. Изготовить столярное изделие с идеально подогнанными деталями. Столярное изделие должно быть без сколов и других дефектов, отшлифованное.

## 5. Критерии оценки

В данном разделе определены критерии оценки и количество начисляемых баллов (измеримая и судейская). Количество баллов– 53 балла.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Раздел | Критерий | Оценки | | |
| Судейская | Измеримая | Общая |
| А | Чертеж | 2 | 3 | 5 |
| В | Внутренние соединения | 10 |  | 10 |
| С | Внешние соединения |  | 13 | 13 |
| D | Отделка и внешний вид | 7.5 | 1.5 | 9 |
| Е | Соответствие |  | 2.5 | 2.5 |
| F | Измерения |  | 11 | 11 |
| G | Материал |  | 2.5 | 2.5 |
| Итого = | | 19.5 | 33.5 | 53 |

**Детальные критерии оценивания**

**Детальный критерий оценивания: А**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **А** | **Чертёж** |  | **Судейская** | **Измеримая** | | **Баллы** |
| Чертёжная работа  Соединения  Размеры | 2.0 | 1.4  1.6 | 5.0 | |
| **Итог** | | | **5.0** | |

Основные размеры: отклонение в пределах 1мм = 100%;

в пределах 2мм = 50%; более 2мм = 0.

Дополнительные размеры: отклонение в пределах 1мм=100%; более 1мм=50%

**Детальный критерий оценивания: B**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **B** | **Внутренние соединения** |  | **Судейская** | **Измеримая** | | **Баллы** |
| Соединение A  Соединение B  Соединение C  Соединение D  Соединение E  Соединение F  Соединение G | 1.3  1.3  1.4  1.4  1.5  1.5  1.6 |  | 10.0 | |
| **Итог** | | | **10.0** | |

**Детальный критерий оценивания: С**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **С** | **Внешние соединения** |  | **Судейская** | **Измеримая** | **Баллы** |
| Соединение A  Соединение B  Соединение C  Соединение D  Соединение E  Соединение F  Соединение G |  | 1.7  1.7  1.8  1.8  2.0  2.0  2.0 | 13.0 |
| **Итог** | | | **13.0** |

**Детальный критерий оценивания: D**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **D** | **Отделка и внешний вид** |  | **Судейская** | **Измеримая** | **Баллы** |
| Чистота поверхности оконной рамы  Коробление и прямые углы | 7.5 | 1.5 | 9.0 |
| **Итог** | | | **9.0** |

**Детальный критерий оценивания: E**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **E** | **Соответствие чертежу** |  | **Судейская** | **Измеримая** | **Баллы** |
| Отсутствует компонент/деталь  Соответствует чертежу |  | 1.0  1.5 | 2.5 |
| **Итог** | | | **2.5** |

Нет пропущенных компонентов=100%;1 пропущ.компонент=50%; 2 или более=0%.

Полное соответствие=100%; 1 несоответствие=50%; 2 или более=0%.

**Детальный критерий оценивания: F**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **F** | **Измерение-**  **соответствие размеров** | **Основные размеры** | **Судейская** | **Измеримая** | **Баллы** |
| Размер 1 500  Размер 2 360  Размер 3 300  Дополнительные размеры  Размер 4 226  Размер 5 114  Размер 6 38 |  | 1.9  1.9  1.9  1.8  1.8  1.7 | 11.0 |
| **Итог** | | | **11.0** |

Основные размеры: отклонения в пределах 1 мм - 100%; отклонения до и включая 2 мм - 50%; отклонения более 2 мм - 0%.

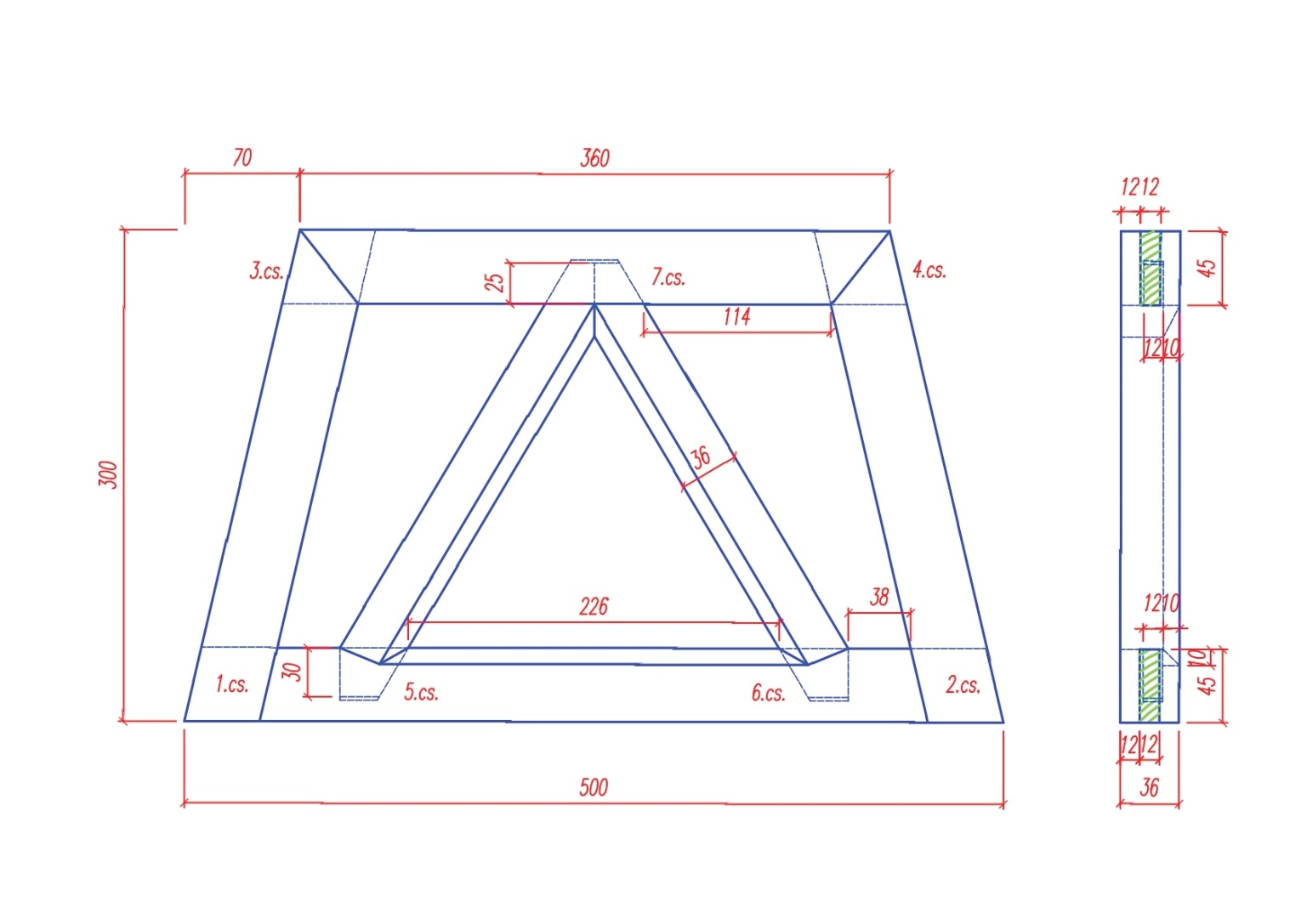
Дополнительные размеры: отклонения в пределах 1 мм - 100%; отклонения более 1 мм - 0%

**Детальный критерий оценивания: G**

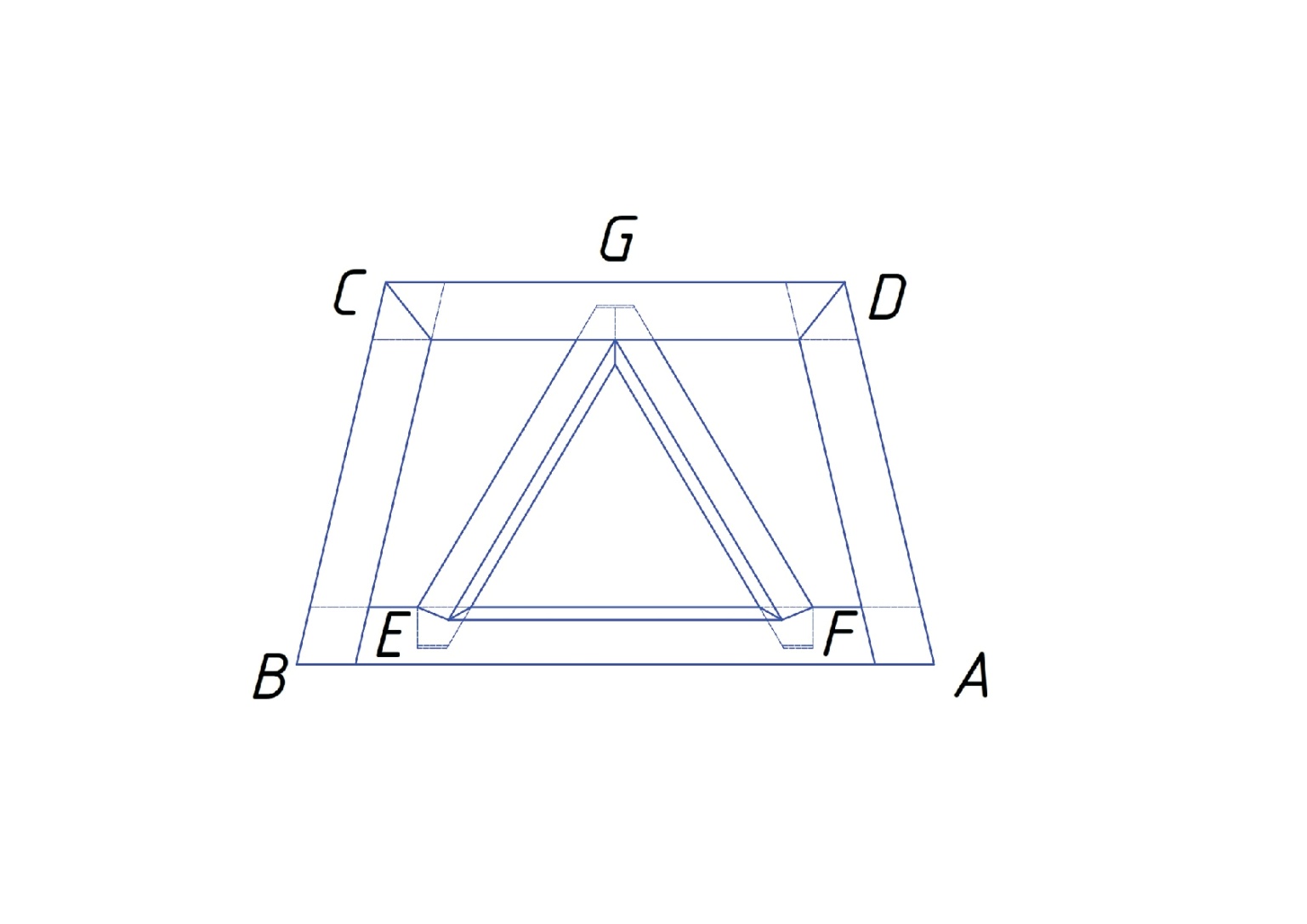
|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **G** | **Материал** |  | **Судейская** | **Измеримая** | **Баллы** |
| Замена одной части  Замена последующих частей |  | 1.5  1.0 | 2.5 |
| **Итог** | | | **2.5** |
|  | | **Общий итог** | | | **53.0** |

За замены заготовок - не более 5 баллов

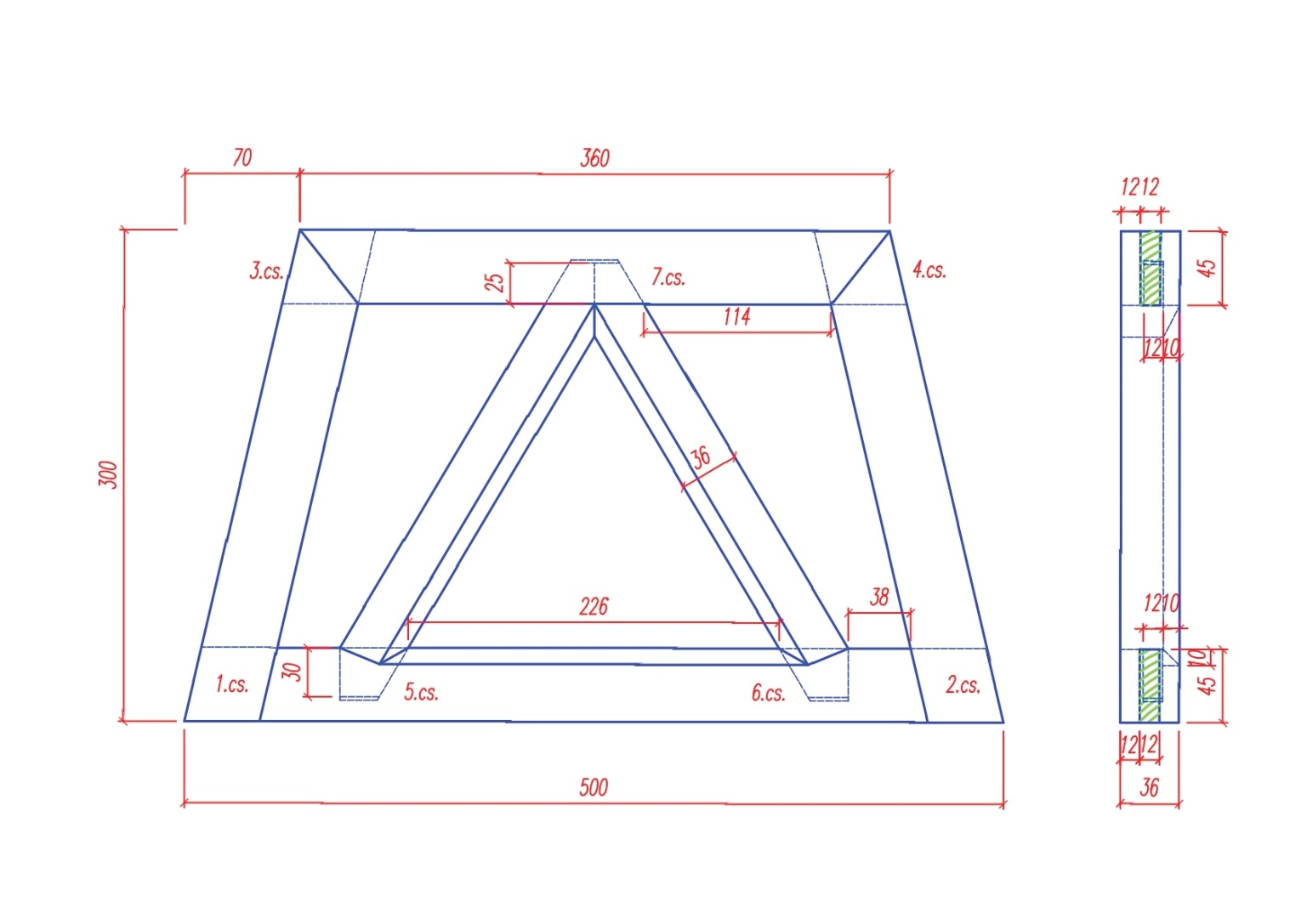
1. **РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**.



# 7. Вид, показывающий соединения для оценивания.



**8. Вид, показывающий измерения для оценивания**



**9. Лист материалов для подготовки материала**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Пункт** | **Обозначение** | **Древесина** | **Кол-во** | **Длина** | **Ширина** | **Толщина** | **Заметки** |
| **Плоский модуль** | | | | | | | |
| 1 | Нижний брусок | БУК | 1 | 550 | 45 | 36 |  |
| 2 | Верхний брусок | БУК | 1 | 420 | 45 | 36 |  |
| 3 | Боковой брусок | БУК | 2 | 350 | 45 | 36 |  |
| 4 | Внутренний брусок | БУК | 2 | 500 | 45 | 36 |  |
| 5 | Чертеж | МДФ | 1 | 700 | 500 | 12 |  |
| 6 | Для тестирования | БУК | 1 | 600 | 40 | 40 |  |

# 10. Вид, показывающий материалы

